

ICS 59.080.10
W 21

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 21006—2010

FZ/T 21006—2010

丝光防缩毛条

Mercerized shrink-proof wool tops

中华人民共和国纺织
行业标准
丝光防缩毛条
FZ/T 21006—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 19 千字
2010年11月第一版 2010年11月第一次印刷

*

书号: 155066·2-21327 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 21006-2010

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会毛精纺分技术委员会(SAC/TC 209/SC 8)归口。

本标准由江苏阳光股份有限公司负责起草,江苏省江阴市纤维检验所参与起草。

本标准主要起草人:陈丽芬、曹秀明、杨海军、童秋华、何良、陆永良、陆卫东、王榴兴。

附录 B (资料性附录)

丝光防缩处理均匀性测试——沾色法

B.1 仪器及试剂

Chlormation Stain Blue 染料、Resin Stain Blue 染料、渗透剂、甲酸、冰醋酸、1 000 mL 烧杯。

B.2 操作方法

B.2.1 制样

取三根 40 cm 左右毛条,其中两根为平行样,一根为备用样。

B.2.2 染液配制

B.2.2.1 沾色测试分氯化染色和树脂染色两种,氯化染色染液适用于丝光毛条的染色,树脂染色染液适用于防缩毛条的染色。

B.2.2.2 氯化染色染液配制:称取 25 g Chlormation Stain Blue 染料,在 1 000 mL 烧杯里加入 70 ℃~80 ℃ 的水溶解,然后加 30 mL 渗透剂,用水稀释成 50 kg 氯化染液,再用甲酸调节 pH 为 2,用桶储存。

B.2.2.3 树脂染色染液配制:称取 25 g Resin Stain Blue 染料,在 1 000 mL 烧杯里加入 70 ℃~80 ℃ 的水溶解,然后加 30 mL 渗透剂,用水稀释成 50 kg 树脂染液,再用冰醋酸调节 pH 为 3.5,用桶储存。

B.2.3 染色

将 1 000 mL 烧杯中加入 800 mL~1 000 mL 配制好的相应染液,将丝光毛条试样或防缩毛条试样放入相应染液中染色 30 min,染色结束后,将试样从烧杯中取出冲洗,放于室温下自然干燥。

B.2.4 评级

试样干燥后,根据下列视觉描述进行评级,5 级最好,1 级最差。如果介于两级之间,记录半级。结果取两个试样的平均值,若两个试样相差 1 级,需增加试验数量,结果记录于原始记录纸上。

5 级——纤维很匀净

4 级——纤维有少量色差

3 级——纤维部分有色差

2 级——纤维大量有色差

1 级——纤维不上色

丝光防缩毛条

1 范围

本标准规定了丝光羊毛毛条和防缩羊毛毛条的技术要求、检验方法、验收规则、包装、标志和贮存。本标准适用于丝光羊毛毛条和防缩羊毛毛条的品质鉴定和出厂检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6500 毛纤维回潮率试验方法 烘箱法

GB/T 6501 羊毛纤维长度试验方法 梳片法

GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB 9994 纺织材料公定回潮率

GB/T 10685 羊毛纤维直径试验方法 投影显微镜法

GB/T 24443 毛条、洗净毛疵点及重量试验方法

FZ/T 20002 毛纺织品含油脂率的测定

FZ/T 70008 毛针织物编织密度系数试验方法

FZ/T 70009—1999 毛纺织产品经机洗后的松弛及毡化收缩试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

丝光毛条 **mercerized wool tops**

经过对羊毛表面鳞片进行剥鳞处理后的毛条。

3.2

防缩毛条 **shrink-proof wool tops**

经过对羊毛表面鳞片处理后并用树脂处理的毛条。

3.3

黄片 **yellow wool**

羊毛条在剥鳞过程中处理不当,形成泛黄的斑点。

4 技术要求

4.1 分等规定

4.1.1 丝光毛条和防缩毛条的品质等级,按内在质量和外观质量的检验结果,分为一、二两个品等。低于二等品者为等外品。